

Mécanique

Usinage conventionnel Tournage-Fraisage au poste de travail

Objectifs :

- Décrire les premiers savoirs de base nécessaires à l'usinage sur les machines conventionnelles, pour
 - préparer le travail,
 - préparer les machines
 - préparer les outillages à utiliser.
- Mettre en œuvre les moyens conventionnels disponibles pour réaliser des opérations simples en tournage et en fraisage tout en prenant soin des outils.

Programme :

- **Savoirs de base sur les outils, les matériaux et la mise en œuvre de l'usinage**
 - Désignations normalisées des métaux.
 - Connaissance des matériaux à usiner et de leurs caractéristiques.
 - Connaissance des outils utilisés en coupe mécanique (tournage et fraisage) : rapide, carbure, céramique.
 - Paramètres intervenant dans la coupe :
 - Vitesse de rotation,
 - Vitesse de coupe,
 - Vitesse d'avance,
 - Lubrification,
 - Notion de durée de vie d'outil
- **Usinage conventionnel sur tour**
 - Partie Théorique :
 - Les machines outils.
 - Vitesses de coupe - vitesses d'avance.
 - Temps de passe (ébauche, finition).
 - Différents types d'outils.
 - Angles de coupe.
 - Désignation des outils.
 - Préparation du travail en tournage
 - Partie Pratique :
 - Initiation au tournage.
 - Cylindrage - dressage.
 - Tournage extérieur et intérieur.
 - Montages : mors durs, mors doux.
 - Contrôles

Formule Intra entreprise personnalisable.

ARA-Formations contact@araformations.com

Jean Marc Déléage jdeleage@araformations.com

☎ 06 80 30 71 33

Tous les programmes sur le site www.araformations.com

ARA-Formations ■ SARL au capital de 18000€ ■ Siège social : 8 rue Clos Badinand 42290 Sorbiers

► **Usinage conventionnel en fraisage**

- Partie Théorique :
 - Différents types de fraiseuses et équipements.
 - Normalisation des fraises.
 - Vitesses de coupe.
 - Vitesses de rotation (abaques).
 - Avances - temps de passe.
 - Modes d'action des fraises (travail en opposition, en avalant - travail de face et de profil).
 - Préparation du travail en fraisage
- Partie Pratique :
 - Rattrapage des jeux ou dispositif de visualisation de cotes.
 - Réglage broche et étau.
 - Usinage:
 - Prisme (parallélisme et perpendicularité).
 - Tenon-rainure (fraise 2 tailles ou 3 tailles).
 - Inclinaison de l'étau, de la pièce (contrôle au comparateur).
 - Traçage, pointage, perçage, alésage, lamage, taraudage...
 - Contrôles

► **Affutage des forêts**

Réalisation sur les équipements de l'entreprise et sur des pièces à réaliser selon besoin

Personnes concernées :

Opérateurs de production, personnels de maintenance, responsable technique, ayant quelques notions de mécanique

Formule Intra entreprise personnalisable.

ARA-Formations contact@araformations.com

Jean Marc Déléage jdeleage@araformations.com

☎ 06 80 30 71 33

Tous les programmes sur le site www.araformations.com

ARA-Formations ■ SARL au capital de 18000€ ■ Siège social : 8 rue Clos Badinand 42290 Sorbiers