

## Mécanique

### Commande numérique Fanuc 8I, 16I, 18I, 21I, 8M

#### Objectifs :

- Utiliser le pupitre de la commande numérique FANUC pour réaliser une pièce en tournage
- Lire un programme pièce (usinage)
- Réaliser des corrections de côtes
- Modifier le programme
- Connaître les fonctions G, M,...

#### Programme :

- Caractéristiques et description des CN série i (ou M)
- Présentation des différentes zones écran et pupitre de la CN
- Apprentissage des repères machine et pièces
- Repérage des axes et convention de déplacement
- Le langage de ma MOCN
- Les fonctions principales et leurs adresses :
  - De déplacement
  - Technologiques
  - Préparatoires (fonctions G et cycles de base)
- Les fonctions auxiliaires M
- Gestion des décalages d'origine
- Chargement du programme (dans le directeur de commande)
- Conduite de l'usinage
- Suivi de la production (corrections dynamiques, compensation et usures d'outils)
- Relance d'usinage à une séquence
- Etat de la CN, lecture des messages et alarmes
- Améliorations possibles
- Paramétrage des outils de sauvegarde et sauvegarde des données de la CN
- Lecture de programme pièces
- Mise au point du programme pièce, modification et sauvegarde
- Validation par réalisation de pièces

*Sur vos outils de production*

#### Personnes concernées et prérequis :

- Opérateurs de production, réglieurs, techniciens de maintenance connaissant l'usinage conventionnel

---

Ceci est un exemple de formation réalisable. N'hésitez pas à nous consulter pour toute modification.

ARA-Formations contact@araformations.com

Jean Marc Déléage jdeleage@araformations.com

☎ 06 80 30 71 33

Tous les programmes sur le site www.araformations.com

ARA-Formations ■ SARL au capital de 18000€ ■ 508 290 798 RCS St Etienne ■ Siège social : 8 rue Clos Badinand 42290 Sorbiers