

Mécanique

Commande numérique SINUMERIK 840 D

Objectifs :

- Utiliser le pupitre de la commande numérique Siemens 840 D pour réaliser une pièce
- Lire un programme pièce (usinage)
- Réaliser des corrections de côtes
- Modifier le programme
- Connaître les fonctions G, M,...

Programme :

- Les pupitres IHM
 - Les différents types de pupitre CN
 - Les tableaux de commande machine (TCM)
 - Ergonomie des pupitres CN et TCM
 - La notion de clé et de mot de passe
 - Les différents groupes fonctionnels : machine, programme, paramètres, services, diagnostic
- Les manipulations de base pour :
 - Sélectionner le programme courant
 - Déplacer les axes en manuel : JOG, MDA
 - Effectuer une prise d'origine
 - Visualiser les déplacements, les données, les programmes
 - Choisir le/les programmes à utiliser
 - Exécuter des programmes pièces : AUTO,
 - Lire/modifier des paramètres machine
- Conduite de l'usinage
- Suivi de la production (corrections dynamiques)
- Relance d'usinage à une séquence
- Lecture de programme pièces
- Mise au point du programme pièce, modification et sauvegarde
- Validation par réalisation de pièces
- Approche des paramètres machine
 - Les groupes de paramètres machine
 - Présentation de quelques paramètres :
 - Affectation circuits de consigne et retour codeurs
 - Configuration variateur 611D
 - Paramétrage mesures
 - Paramétrage des vitesses
 - Paramétrage d'une broche
 - Surveillance
 - Fin de course
 - Prise de référence

Sur vos outils de production

Personnes concernées et prérequis :

- Opérateurs de production, réglers, techniciens de maintenance connaissant l'usinage conventionnel

Ceci est un exemple de formation réalisable. N'hésitez pas à nous consulter pour toute modification.

ARA-Formations contact@araformations.com

Jean Marc Déléage jdeleage@araformations.com

☎ 06 80 30 71 33

Tous les programmes sur le site www.araformations.com

ARA-Formations ■ SARL au capital de 18000€ ■ 508 290 798 RCS St Etienne ■ Siège social : 8 rue Clos Badinand 42290 Sorbiers