

## Mécanique

### Commande numérique NUM série 1000

#### Objectifs :

- Utiliser le pupitre de la commande numérique NUM série 1000 (1020, 1040, 1050, 1060, ...) pour réaliser une pièce
- Lire un programme pièce (usinage)
- Réaliser des corrections de côtes
- Modifier le programme
- Connaître les fonctions G, M,...

#### Programme :

- Présentation du pupitre et des touches du clavier
- Mise en service de la M.O.C.N. (origines machines)
- Sélection du programme courant
- Définition de PREF (Prise de référence) – DEC (Décalage de position de l'origine programme)
- Conduite de l'usinage
- Suivi de la production (corrections dynamiques)
- Relance d'usinage à une séquence – RNS (Recherche numéro de séquence)
- Lecture de programme pièces
- Mise au point du programme pièce, modification et sauvegarde
- Validation par réalisation de pièces

*Sur vos outils de production*

#### Personnes concernées et prérequis :

- Opérateurs de production, régleurs, techniciens de maintenance connaissant l'usinage conventionnel et la lecture de plans mécaniques

#### Matériel pédagogique :

- Vos machines équipées de CN NUM série 1000
- 1 support de cours

#### Lieu de la formation :

- Dans vos locaux

---

Ceci est un exemple de formation réalisable. N'hésitez pas à nous consulter pour toute modification.

ARA-Formations contact@araformations.com

Jean Marc Déléage jdeleage@araformations.com

☎ 06 80 30 71 33

Tous les programmes sur le site www.araformations.com

ARA-Formations ■ SARL au capital de 18000€ ■ 508 290 798 RCS St Etienne ■ Siège social : 8 rue Clos Badinand 42290 Sorbiers