

Mécanique

Base du Soudage en Maintenance

Objectifs :

- Réaliser des travaux de soudage en respectant les règles d'exécution garantes de la qualité et de la sécurité de l'assemblage.
- Effectuer les travaux de soudage à l'arc électrique sur aciers et aciers inoxydables avec le procédé TIG sur les matières et moyens rencontrés en dépannage dans l'entreprise

Programme :

➤ Technologie :

- Généralités sur le soudage
- Descriptif des procédés courants :

EE 111 (électrode enrobée)

Semi auto 135 -136 (MAG et fil fourré)

TIG 141

OA 311 (chalumeau)

- Définition et principe du procédé.
- Fonctionnement et matériel d'usage
- Paramètres et réglages.

Mode opératoire de soudage

- Préparation des bords à souder
- Contrôle des soudures et corrections des défauts.

➤ Sécurité et hygiène :

- Analyses de situations dangereuses lors du soudage et conséquences.
- Prévention des risques.
- Protections individuelles et collectives.

➤ Pratique :

- Soudage bout à bout et en angle sur tôles et tubes :
 - à plat,
 - en corniche,
 - en montant...(suivant aptitude des stagiaires.)

*Travail sur pièces et installations de l'entreprise
70% de pratique*

Personnes concernées et prérequis :

- Personnels de maintenance, opérateurs de production, chefs d'équipe, ...
- Pas de prérequis

Formule Intra entreprise personnalisable.

ARA-Formations contact@araformations.com

Jean Marc Déléage jdeleage@araformations.com

☎ 06 80 30 71 33

Tous les programmes sur le site www.araformations.com

ARA-Formations ■ SARL au capital de 18000€ ■ Siège social : 8 rue Clos Badinand 42290 Sorbiers